

# CONIPUR 8150

## Kétkomponensű poliuretán vonalazó festék kültéri sportburkolatokhoz

### Termékleírás

A CONIPUR 8150 oldószeres, alacsony viszkozitású, időjárásálló, színezett, kétkomponensű, poliuretán bázisú vonalazó festék, matt felülettel.

### Alkalmazási terület

A CONIPUR 8150 vonalazó festék elsősorban kültéri, szintetikus poliuretán bázisú sportburkolatokhoz ajánlott.

### Tulajdonságok

A CONIPUR 8150 kiváló tapadási tulajdonságokkal bír a nem szívóképes alapfelületeken, különösen a sportpályáknál alkalmazott CONIPUR burkolatokon.

Az anyag egyszerűen bedolgozható, könnyen takarítható, jó UV- és időjárásálló tulajdonsággal rendelkezik.

A teljesen megkötött CONIPUR 8150 kiváló mechanikai tulajdonságokkal rendelkezik, továbbá ellenálló a víz, tengervíz, szennyvíz, valamint lúgok, hígított savak, sóoldatok, ásványi olajok, kenőanyagok és üzemanyagok vegyi hatásaival szemben.

### Műszaki adatok

<b>Keverési arány</b>	Tömegarány (súly)		5 : 1
<b>Száranyag tartalom</b>		%	kb. 53
<b>Sűrűség</b>	A komponens 23 °C-on	g/cm <sup>3</sup>	kb. 1.38
	B komponens 23 °C-on	g/cm <sup>3</sup>	kb. 1.07
	keverék 23 °C-on	g/cm <sup>3</sup>	kb. 1.32
<b>Viszkozitás</b>	keverék, 23 °C-on	mPas	kb. 500
<b>Fazékidő / Bedolgozási idő</b>	23 °C-on	min	kb. 60
<b>Porszárz felület</b>	23 °C-on	min	kb. 10
<b>Tapintható felület</b>	23 °C-on	min	kb. 30
<b>Járhatóság</b>	23 °C-on	óra	kb. 12
<b>Teljes kikeményedési idő (vegyileg terhelhető)</b>	23 °C-on	nap	kb. 5
<b>Környezeti és bedolgozási hőmérséklet</b>	minimum	°C	10
	maximum	°C	30
<b>Átvonhatóság</b>	minimum, 23 °C-on	óra	12
	maximum, 23 °C-on	nap	2
<b>Levegő megengedett relatív páratartalma</b>	maximum	%	80

*A fenti adatok irányértékek, és nem használhatók műszaki előírások alapjául!*

### Felhasználási útmutató

A CONIPUR 8150 anyag a keverési arálynak megfelelően kieszertelt A (gyanta) ill. B (térhálósító) egységekben kerül szállításra.

Mindkét komponens optimális hőmérséklete a keverési folyamat és a feldolgozás során 15 és 25 °C között van.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább 3°C-kal az uralkodó harmatpont fölött legyen.

A bedolgozáskor először öntse a B komponenst az A komponens edényébe és bizonyosodjon meg róla, hogy a B komponens kannája teljesen kiürült.

A homogén konzisztencia és az intenzív összekeverés elérése céljából a két komponens lassú, kb.300 ford/perc fordulátú keverőgéppel alaposan össze kell keverni. A keverőedény alját és oldalfalait is be kell vonni a keverésbe. Az anyagot **homogén**, csíkosságmentes állapotig, de **legalább 2 percig** kell keverni.

Az anyagot soha **ne a szállítóedényből** dolgozza bel! Az alapos keverést követően az anyagot **át kell önteni** egy másik tiszta edénybe, és még további 1 percet kell keverni.

A CONIPUR 8150 feldolgozása megfelelő festőgéppel történő szórással, hengerléssel vagy ecsettel történik az előkészített aljzatra.

A reakciógyanták feldolgozása szempontjából a környezeti hőmérsékleten kívül az alapfelület hőmérséklete is döntő jelentőségű. Általánosságban elmondható, hogy az alacsony hőmérséklet lassítja a kémiai reakciókat; ez meghosszabbítja a fazekidőt, az átvonhatósági és a járhatósági időt is. Ugyanakkor a viszkozitás növekedése következtében nőhet az egységnyi területre jutó anyagfogyasztás. Magas hőmérsékleten a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a fent említett idők megfelelően lerövidülnek.

A felhordást követően az anyagot megközelítőleg 16 órán keresztül (15°C-on) óvni kell a közvetlen vízzel való érintkezéstől. Amennyiben ezen időn belül víz éri a felületet, ez a vonalazó festék felhabosodását eredményezheti.

Alacsony hőmérsékleten, vagy kis átmérőjű fúvóka használatakor a CONIPUR 8150 viszkozitása csökkenthető, legfeljebb 10% Verdünner / Thynner 32 vagy Verdünner /Thynner 20 hígító hozzáadásával.

### Tisztítás

A munka megszakításakor vagy annak végeztével minden újra felhasználni kívánt szerszámot alaposan meg kell tisztítani CLEANER / REINIGER 40, vagy más erre a célra alkalmas, kereskedelmi forgalomban kapható oldószerrel (pl. butil-acetát). Soha ne használjon tisztításhoz vizet vagy alkoholos hígítót.

### Alapfelülettel szembeni követelmények

A CONIPUR 8150 poliuretán felületek vonalazására ajánlott.

A vonalazandó alapfelület legyen szilárd, száraz, tapadóképes és teherhordó, mentes a laza és morzsalékos részekről, valamint tapadást gátló szennyezőanyagoktól, mint pl. olaj, zsír, gumikopás, festékmaradványok és hasonlóak.

Az alapfelület előkészítése, pl. csiszolással akkor válik szükségessé, ha jelentős szennyeződés van a felületen, vagy ha a régi bevonatok, vonalazások újrafestése válik szükségessé, vagy az átvonhatósági idő túllépése esetén.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább **3°C**-kal a határpont felett legyen.

### Kiszérelés

A CONIPUR 8150 fehér színű vonalazó festék 27 kg-os, vagy 4,8 kg-os, míg az összes többi színnek 2,4 kg-os kannás kiszérelési egységben kerülnek forgalomba. Az A és B komponensek külön kannákba a megfelelő keverési arányok szerint vannak töltve.

### Színek

kb. RAL 1018	sárga
kb. RAL 2010	narancs
kb. RAL 3001	piros
kb. RAL 6025	zöld
kb. RAL 5012	kék
kb. RAL 9004	fekete
kb. RAL 9016	fehér

"kb." jelentése: a RAL kódhoz hasonló szín.

### Tárolás

Felbontatlan, eredeti, sérülésmentes csomagolásban, száraz helyen, 5 - 25°C közötti hőmérsékleten tárolható.

A kannákat a közvetlen napsugárzástól óvni kell és kerülni kell az előírt legalacsonyabb tárolási hőmérséklet alatti tárolást.

Az anyag felhasználása előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

### Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések

A CONIPUR 8150 kikötött állapotában fiziológiailag ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanítására vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjaiban találhatóak.

A CONIPUR 8150 a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek megfelel.

### CE jelölés:

Lásd a teljesítménynyilatkozatot

